

## MBR: LA DEPURADORA DE REFERENCIA PARA TRATAR LOS VERTIDOS EN BODEGAS

**El biorreactor de membranas MBR, la mejor tecnología para el tratamiento de depuración de vertidos para el sector del vino.**

En la última década la tecnología MBR se ha posicionado como el mejor tratamiento de depuración de aguas residuales en el sector vitivinícola. En el siguiente artículo, se resumen las 6 principales ventajas del MBR para la depuración de aguas residuales del sector vitivinícola

En los últimos años, las membranas **MBRable** de **Europe Membrane** han sido instaladas con éxito en depuradoras MBR de bodegas de tamaño y particularidades distintas.



Las ventajas que nuestra tecnología ofrece al sector se indican a continuación:

### 1. **Garantía de cumplimiento de los límites de vertido en periodo punta (campaña de vendimia)**

El peor momento para tener problemas con la depuradora es en periodo de vendimia que coincide con el momento que más riesgo tiene la depuradora de no cumplir, por recibir en ese periodo más volumen de aguas residuales a tratar y con mucha más contaminación que el resto del año. Contar con un MBR es tener la seguridad y garantía de cumplir con los requisitos de vertido, produciendo agua ultrafiltrada en todo momento. La calidad de las aguas depuradas obtenidas mediante esta tecnología permite, si se desea, cumplir con los requisitos de calidad para reutilización en riego, lo cual permite dar mayor valor al agua en bodegas ubicadas junto a sus propios viñedos.

### 2. **Adaptabilidad frente a la estacionalidad**

Una de las características más comunes de la mayoría de bodegas es el fuerte carácter estacional en la generación de aguas residuales. El sector requiere de un tratamiento de depuración que se adapte rápidamente y pueda asumir la punta de volumen de aguas residuales e incremento de contaminación de las mismas que se produce durante la época de vendimia sin correr el riesgo de incumplimientos. El MBR garantiza que desde el primer día no exista riesgo de escape de los microorganismos responsables de la depuración consiguiendo retener rápidamente el fango activo necesario para depurar el incremento de carga de las aguas residuales.

### 3. Alto grado de automatización

Un nivel alto de automatización y no necesitar de personal altamente calificado para el manejo de la depuradora es una característica muy importante para la empresa, en este caso las bodegas, sobretodo en periodo punta de producción. Poder manejar fácilmente la depuradora y sin riesgo a tener un escape de microorganismos del reactor biológico en el momento de máxima producción es fácilmente evitable con la instalación de membranas.

### 4. Minimización de la superficie de ocupación

En bastantes ocasiones, la bodega cuenta con poco espacio disponible para instalar la depuradora. Gracias al MBR, el volumen del reactor biológico disminuye hasta tres veces el volumen de reactor necesario con otras configuraciones de depuración convencional.

### 5. Costes de operación y mantenimiento bajos

Los costes de operación y mantenimiento se mantienen bajos gracias al alto nivel de automatización de la planta, que facilita nuestro sistema de gestión MBRable Pack, sin la necesidad de recurrir a una supervisión continua de la depuradora por personal altamente especializado y optimizando el consumo de químicos y equipos. Además la supervisión y gestión alarmas se puede realizar mediante telegestión.

### 6. Proximidad y servicio

Por último, MBRable es una tecnología probada y competitiva totalmente desarrollada en España, con su centro de fabricación ubicado en Valencia. Desde nuestras oficinas y talleres proporcionamos una atención cercana a todos nuestros clientes.

#### Cassettes MBrable:

- Producto de innovación, nacional, desarrollado a partir de nuestra experiencia y operación con MBR.
- Garantizamos un efluente de alta calidad (tamaño de poro 0,02µm)
- Bajo coste de reposición de las membranas

#### MBrable Train:

- Optimización costes de operación y mantenimiento
- Facilidad en operación y mantenimiento



Si desean conocer algunas de nuestras referencias destacadas en bodegas [visite nuestra web](#), o si lo prefiere, contáctenos para ampliar información

[info@europembr.com](mailto:info@europembr.com)

+34 96 131 80 88