

## DEPURACIÓN DE AGUAS RESIDUALES MEDIANTE MBR EN UNA EMPRESA DE ELABORACIÓN DE SIDRA (ASTURIAS)



**Mayador**, es una empresa dedicada a la elaboración de sidra. Las aguas residuales de este tipo de empresas presentan una marcada **estacionalidad** en carga y caudal ligada a los procesos de elaboración de la sidra.

La empresa requiere una solución técnica que permita adaptarse rápidamente al cambio en las condiciones de carga de entrada durante la campaña alta y que garantice una alta calidad del efluente para su vertido a cauce público.

Por ello la empresa decidió instalar un tratamiento MBR, pues proporciona una alta capacidad y rapidez de adaptación a incrementos repentinos de carga. Por otra parte, la tecnología de ultrafiltración MBRable®, a través de las unidades de ultrafiltración prefabricadas MBRable Train permiten una integración y puesta en marcha muy rápida, que fue altamente valorado para su elección.

El MBR instalado tiene una capacidad para depurar un caudal medio diario de hasta 80 m<sup>3</sup>/día. Europe Membrane suministró una unidad MBRable Train dotado con un cassette con 360 m<sup>2</sup> de superficie de membrana de ultrafiltración instalados ampliable hasta 504 m<sup>2</sup> montado en tanque de membrana con tanque de permeado y de concentrados, que integra un panel hidráulico todos los equipos, automatismos, instrumental y elementos de control y seguridad necesarios para el correcto funcionamiento.



Año: 2016

Sector: Elaboración de sidra

Caudal: 80 m<sup>3</sup>/d

DBO5 influente: 3.300 mg/l

DBO5 efluente: <25mg/l

