

REGENERACIÓN MEDIANTE MBR DE LAS AGUAS RESIDUALES EN UNA EMPRESA DE PROCESADO DE CEBOLLAS (VALENCIA)

(palabras clave: vertidos procesados vegetales, alta carga orgánica, biorreactor de membrana MBR, reutilización de aguas depuradas.)



Eurocebollas es una empresa ubicada en Alzira (valencia) dedicada al procesado de cebolla. Como consecuencia de sus operaciones de proceso genera unas aguas residuales con una elevada carga orgánica disuelta y altas concentraciones de grasas y de sólidos en suspensión.

Por su ubicación, la empresa desea obtener un agua depurada con la calidad suficiente para **reutilizarlas en riego** de los campos que la rodean.

El proceso MBR ofrece la respuesta fiable y eficiente que la empresa requiere para satisfacer sus necesidades gracias a su mayor capacidad de tratamiento y proporcionar un vertido libre de bacterias. Por ello, la empresa optó por implantar una depuradora de tipo MBR como garantía de calidad microbiológica de las aguas depuradas, así como mínima ocupación de espacio por parte de la estación depuradora.

Tras los pre-tratamientos de desbaste, tamizado, desengrase y homogeneización se instaló un tratamiento biológico mediante biorreactor de membranas. El biorreactor de membranas ha sido dotado por parte de Europe Membrane con 2 Cassettes MBRable® de 2 pisos con 1008 m² de membrana cada uno (superficie de membrana total instalada 2016 m²). El menor tamaño de poro de las membranas MBRable, sólo 0,02 micras, permiten obtener un permeado de excelente calidad físico-química y microbiológica que se recoge en una balsa para impulsión a riego de los cultivos colindantes a la fábrica.



Año: 2016

Sector: Procesados vegetales

Caudal: 300 m³/d

DBO₅ influente : 9000 mg/l

DBO₅ efluente : <25 mg/l

