

PLANTA MBR MODULAR PARA LA DEPURACIÓN DE AGUAS RESIDUALES EN UNA BODEGA VITIVINÍCOLA UBICADA EN CASCO URBANO (CIUDAD REAL)



Bodegas Rezuelo es una vitivinícola ubicada en Ciudad Real (España) dedicada a la elaboración de vinos. En la bodega se lleva a cabo todas las etapas necesarias para ello desde la recepción de uva en vendimia hasta el embotellado y distribución.

Las aguas residuales de este tipo de empresas presentan una marcada **estacionalidad** con una temporada alta entre septiembre y diciembre coincidiendo con la recepción de uva. Durante este periodo las aguas presentan una elevada carga orgánica y descompensación en las ratios de nutrientes y un incremento de caudales a tratar que multiplica el caudal generado el resto del año.

La empresa requiere una solución técnica que le permita adaptarse con rapidez a esta variabilidad marcada por rápidos incrementos de carga y caudal proporcionando unas aguas depuradas aptas para su vertido a cauce público. Además, por su ubicación, dentro del casco urbano, requiere **un bajo nivel de ruido, sin producción de malos olores y mínima ocupación de espacio**. Por ello optó por un tratamiento biológico de tipo MBR que satisface plenamente estos requisitos. Por otra parte, la tecnología de ultrafiltración MBRable®, por su modularidad, minimiza las necesidades de espacio y facilita su posible ampliación ante futuros crecimientos.

La planta MBR finalmente instalada tiene una capacidad para depurar un caudal medio diario de hasta 15 m³/día, satisfaciendo todos los requisitos demandados. La planta está dotada con una unidad MBRable Cassette con 270 m² de superficie de membrana de ultrafiltración instalados ampliable hasta 504 m², sencillamente añadiendo módulos adicionales al cassette instalado en el tanque de membranas de hormigón prefabricado en configuración externa al reactor.



Año: 2017
Sector: Vinícola
Caudal: 15 m³/d
BOD5 influente: 7000 mg/l
BOD efluente: <25 mg/l

