





Europe Membrane nació en 2012 con una idea clara. Servir a la sociedad con la puesta en servicio y desarrollo de tecnologías de membrana para la depuración, tratamiento y reutilización de aguas.

Esta idea sigue viva hoy. Seguimos trabajando apasionadamente para proporcionar a las industrias y a los organismos encargados del saneamiento de aguas, una tecnología eficaz, rentable, sostenible, segura y limpia, que permita una óptima utilización del recurso más valioso que tenemos que es el agua.

Eduardo Moreno CEO 2012-2022



IOD InvesQuia 20 años aportando valor al agua

Adquirir y transformar el conocimiento técnico en valor para nuestros clientes, para la sociedad, para el medioambiente y para nuestra empresa es nuestra misión.

Agripina Ortega Ingeniera IOD INVESQUIA

Europe Membrane se creó como un spin-off de la compañía IOD InvesQuia, empresa española especializada en la depuración y tratamiento de aguas industriales.

IQD implanta su primer MBR



IQD abre Proyecto de I+D+i
Mejora y optimización cassettes de
membrana MBR



IQD evaluación de rendimientos
membranas comerciales



HISTORIA I+D



2003

2005

2007

2008

2010

2011

2012



IQD opera un MBR de gran
producción



IQD fabricación primer prototipo con
membrana en configuración horizontal



Solicitud patente

Obtención de la acreditación EIBT y premio IVACE mejor empresa tecnológica de Valencia



Desarrollo producto MBRable Train



Plan de vigilancia tecnológica extrusión de membranas PVDF



Nueva nave de integración y control de calidad



2013

2014

2016

2017

2018

2019

2020

2021



Desarrollo sistema de aireación unidad cassette MBRable



Inauguración laboratorio de ensayos de calidad



Acuerdos Joint Venture para la extrusión de nuestra membrana de PVDF

Capacidad de fabricación en serie



Nuestra incansable voluntad, dedicación e inversiones en I+D+I nos ha permitido crear productos y soluciones fiables seguras y rentables.

Con nuestras soluciones contribuimos a mantener un planeta en equilibrio.

MEMBRANA

Nuestro partner fabrica módulos de membrana desde 1992, dispone de una de la fábricas más grande del mundo para la extrusión de membranas de PVDF y equipamiento de vanguardia.

48.000.000 m³/día

200.000 m² instalados

Módulos operando desde el 2002



Su adaptación a nuestros requerimientos ha sido muy fructífera y hemos conseguido mejorar las prestaciones de las membranas para la aplicación en biorreactores de membrana MBR.

Material PVDF reforzado

Tamaño 0,02 μm

Distribución de poro homogénea

Gran permeabilidad

Alta hidrofobicidad

Resistente

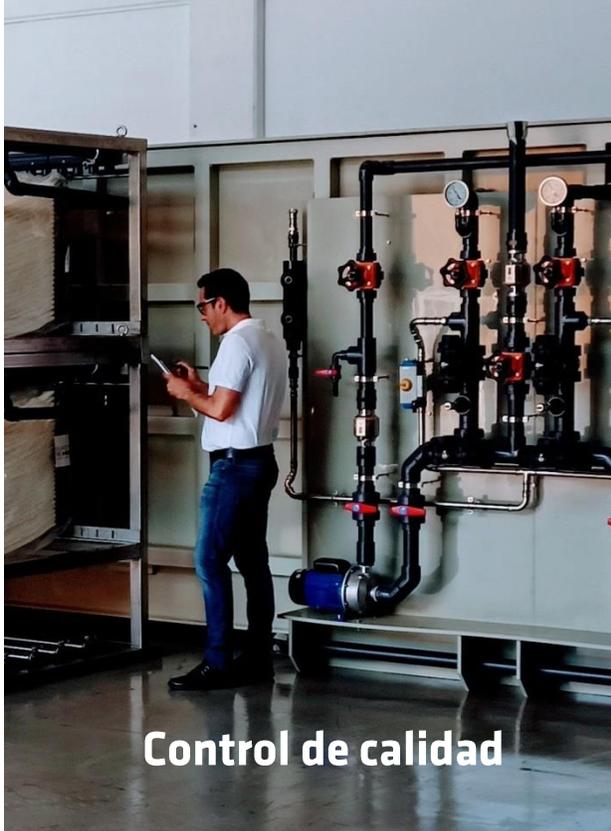
Duradero

Grandes propiedades anti ensuciamiento



Fabricación y montaje

60% mas resistente al ensuciamiento
20% mayor producción
Fácil mantenimiento



Control de calidad

Ensayo de filtración efectiva 0,5µm
Ensayo de permeabilidad
Ensayos de resistencia mecánica



Capacidad de producción

6000 m² semana
Stock permanente



Servicio

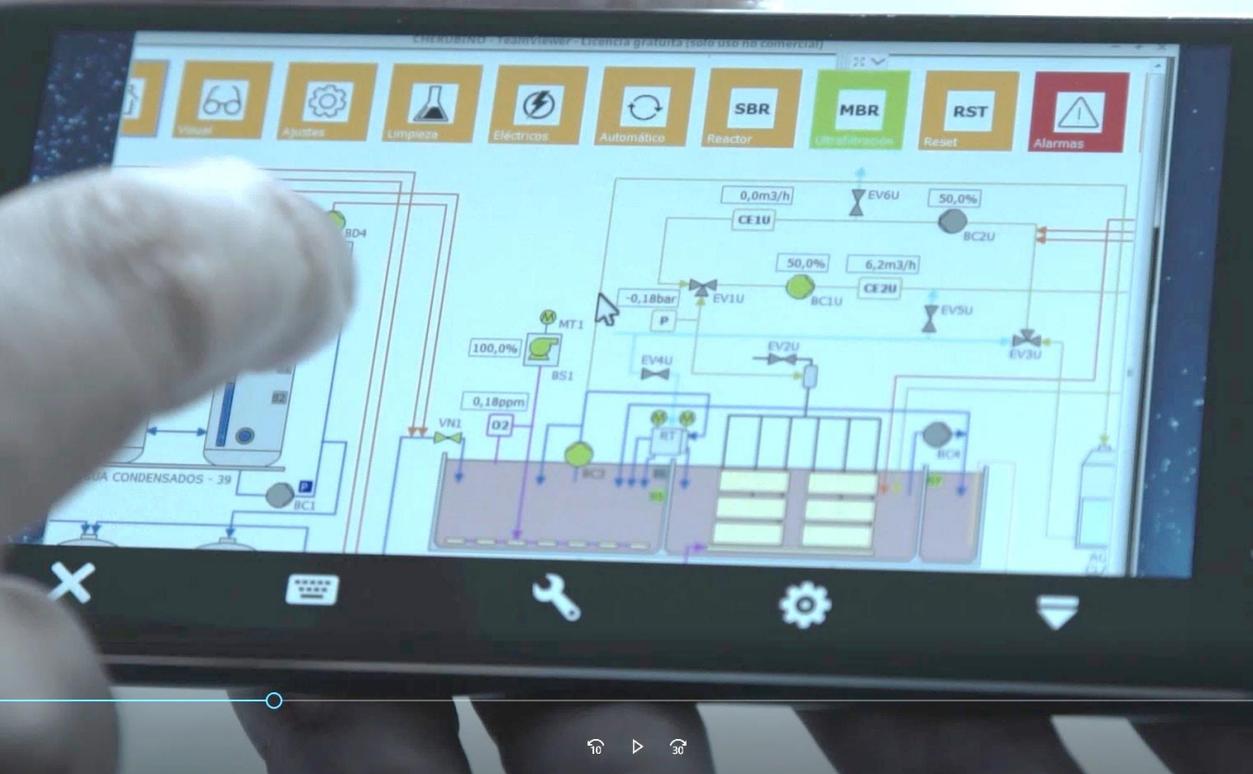
Ingeniería y cálculo
Montaje
Puesta en marcha
Mantenimientos preventivos

CASSETTE MBRable



MBRable Train

Ultrafiltration units for MBR



MBRable Train

- Cuadro de control central de operación
- Scada
- Telegestión
- Limpiezas CIP

Todos los periféricos necesarios para la implantación de membranas en un paquete estándar.

Permite obtener resultados óptimos de filtración, mantener una producción estable y obtener en tiempo real toda la información relevante sobre la operación de los sistemas MBRable desde cualquier ordenador o smartphone.



REFERENCIAS

Conoce alguno de nuestros trabajos realizados

Valencia, España

Planta depuradora industria alimentaria

Valencia, España

Planta depuradora industria zumos

Venecia, Italia

Planta depuradora urbana

Alzira, España

Planta depuradora industria agroalimentaria

Tarancón, España

Planta depuradora industria reciclado plásticos

China

Planta depuradora urbana

Pamplona, España

Planta depuradora industria química

Jaén, España

Planta depuradora industria cárnica

Valencia, España

Planta depuradora industria vitivinícola

Alicante, España

Planta depuradora industria agroalimentaria

Valencia, España

Planta depuradora industria alimentaria

Capacidad 1.500 m³/día

Reutilización de aguas depuradas para
uso agrícola



The image shows an industrial water treatment facility. In the foreground, there is a metal walkway with a grid pattern, leading to a complex network of pipes and valves. The pipes are dark grey or black, and some valves are blue. In the background, there are several large industrial buildings with corrugated metal roofs. The sky is blue with some clouds, and mountains are visible in the distance.

Murcia, España

Planta depuradora industria fabricación de zumos

Capacidad 600 m³/día

Vertido a red de alcantarillado



Venecia, Italia

Planta depuradora urbana

Ultrafiltración terciaria

Capacidad 47.200 m³/día

Vertido a cauce público



Alzira, España

Planta depuradora industria
agroalimentaria

Capacidad 1.200 m³/día
Reutilización riego agrícola



Tarancón, España

Planta depuradora industria reciclado
de plásticos

Capacidad 1.600 m³/día
Vertido red de alcantarillado y reutilización
aguas de proceso



China

Planta depuradora urbana

Ultrafiltración terciaria
Capacidad 80.000 m³/día
Vertido a cauce público

A photograph of an industrial water treatment facility. The scene features several large, blue, rectangular tanks or basins. A complex network of silver metal pipes and valves is visible, connecting the tanks and extending across the facility. A metal walkway with railings runs along the front of the tanks. In the background, there are more industrial structures and a building with a corrugated metal roof. The lighting is bright, suggesting an outdoor or well-lit indoor environment.

Pamplona, España

Planta depuradora industria química

Capacidad 750 m³/día

Vertido a cauce público



Jaén, España

Planta depuradora industria cárnica

Capacidad 1.000 m³/día

Reutilización riego agrícola

Valencia, España

Planta depuradora industria vitivinícola

Capacidad 300 m³/día

Vertido a cauce público



A photograph of an industrial wastewater treatment plant. The scene shows a concrete structure with a metal walkway in the foreground. In the background, there are several large cylindrical tanks. A complex network of pipes, valves, and gauges is visible, including two prominent orange-handled valves. The water in the tanks appears to be aerated, with white foam on the surface. The lighting is bright, suggesting a sunny day.

Alicante, España

Planta depuradora industria
agroalimentaria

Capacidad 600 m³/día

Vertido red de alcantarillado



EUROPE MEMBRANE
Parque Tecnológico Paterna
Avda. Juan de la Cierva y Codorniu, 10 – PB - Pta. 5
46980 Paterna (Valencia), Spain
info@europembr.com
www.europembr.com