

MBRable[®] Plant

Depuradora MBR modular completa en contenedor

Existen numerosas pequeñas aglomeraciones que requieren una solución técnica compacta y económica para proporcionar un adecuado tratamiento a las aguas residuales que generan, adaptada a unas circunstancias especiales que ofrecen dificultades como: dificultad de acceso, limitación de espacio, estacionalidad (incremento de la población servida en determinadas épocas del año), provisionalidad, garantías de salubridad, entorno singular.

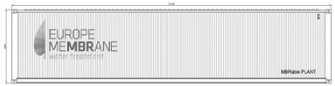



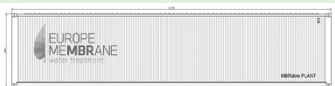
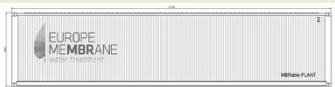


MBRable Plant consiste en una planta completa MBR prefabricada bajo concepto plug&play lista para recibir y tratar el vertido de aguas residuales urbanas o asimilables a urbanas pensada para cubrir las necesidades de Campos de refugiados, Hoteles., campings, pequeños Núcleos rurales, Áreas de servicio, Campamentos militares, Buques, Plataformas petrolíferas, Estación de esquí, Depuradoras provisionales por obras, etc. Las unidades MBRable Plant son muy compactas fácilmente transportables y de fácil instalación. Las unidades se entregan montadas en contenedor y probadas. No necesitan acopio de químicos para su operación. Generan poco ruido y sin olores, Requieren poca atención presencial y su funcionamiento está totalmente automatizado de forma que permiten la telegestión.

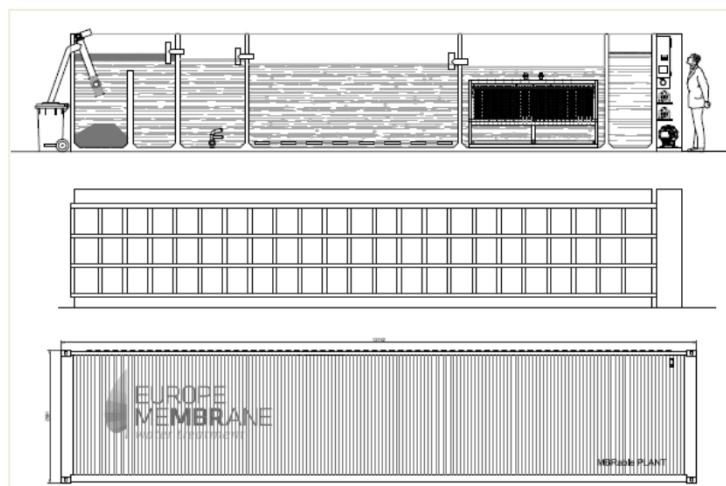
MRable plant incluye un desbaste de gruesos, cámara decantación primaria y desengrase con Separador de aceites API con objeto de proteger las etapas posteriores de tratamiento biológico y las membranas. La unidad biológica contempla la eliminación de nitrógeno, por lo que incluye una cámara anóxica y un reactor aerobio en oxidación total MBR con mínima producción de lodos.

La clarificación por Ultrafiltración dispone de un cassette MBRable con un poro de 0,02 micras (el menor del mercado) que asegura una eficiente retención de la biomasa y una excelente calidad microbiológica de las aguas depuradas. MBRable está especialmente diseñados para minimizar el ensuciamiento y, con ello, las necesidades de atención mantenimiento flujo altos y estables a lo largo de toda su vida útil. Se incluye una limpieza automática de membranas mediante dosificación de hipoclorito a través de un sistema de electrolisis salina para generación de cloro in situ.

MBRable Plant permite obtener un agua depurada de excelente calidad y libre de bacterias patógenas a un coste de implantación y de explotación muy bajo

La serie de fabricación abarca una carga desde 200 hasta 1.850 Hab. Equivalentes.

POPULATION EQUIVALENT	(m3/d)	Organic load (kg DQO/d)	Dimensions (number of containers)
300	30	18	
350	35	21	
400	40	24	
450	45	27	
500	50	30	
550	55	33	
600	60	36	 
650	65	39	
700	70	42	
750	75	45	
800	80	48	
850	85	51	
900	90	54	 
950	95	57	
1000	100	60	
1050	105	63	
1100	110	66	
1150	115	69	
1200	120	72	
1250	125	75	  
1300	130	78	
1350	135	81	
1400	140	84	
1450	145	87	
1500	150	90	
1550	155	93	
1600	160	96	
1650	165	99	
1700	170	102	
1750	175	105	
1800	180	108	
1850	185	111	





EUROPE MEMBRANE
Parque Tecnológico Paterna
Avda. Juan de la Cierva y Codorniu, 10 – PB - Pta. 5
46980 Paterna (Valencia), Spain
info@europembr.com
www.europemembrane.com